

# ჭავჭავი

## თერმულად გადასაცვანი ფურცლები



### JET-PRO®SS და JET OPAQUE® ბრენდები

ქსოვილებზე, მაუსის კაღებზე, ჭიქის დასადებებზე, ფაზლებსა და ტყავის ნაწარმზე საბეჭდად



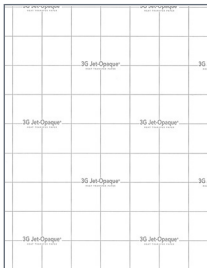
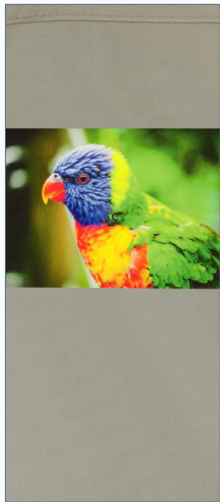
#### JET PRO®SS ღია ტექსტილისთვის

თერმულ ფურცლებზე ბეჭდვა შესაძლებელია მაგიდის ჭავჭავური პრინტერების უმეტესობით და მისი გამოყენება ძალიან მარტივია. თეთრსა და ღია ფერის ტექსტილზე დაბეჭდვის შემდეგ ქსოვილი ინარჩუნებს თავის ბუნებრივ ტექსტურას და შედეგად ვილებზე ნაბეჭდ სურათს მკვეთრი ფერებით, რომელიც გაუძლებს 10-20 გარეცხვას.

- სურათი უნდა დაიბეჭდოს სარკულად

### INKJET

შემობრუნებელი/სარკული



#### 3G JET OPAQUE® მუქი ტექსტილისთვის

თერმულ ფურცლებზე ბეჭდვა შესაძლებელია მაგიდის ჭავჭავური პრინტერების უმეტესობით და მისი გამოყენება მარტივია. იგი ფერად და მუქ ტექსტილზე ფოტო-ბეჭდვის ხარისხს გვაძლევს, მკვეთრი ფერებითა და მაღალი გამძლეობით (10-20 გარეცხვა).

- სურათი უნდა დაიბეჭდოს პირდაპირ
- სურათი შეიძლება გამოიჭრას სასერი პლოტერით

### INKJET

პირდაპირ

ჭავჭავური პრინტერისთვის	აძრობის ტემპერატურა											
	ბამბა (ტუნტური)	პოლიესტერი	მყარ ზედაპირზე მადატანა	ფოტობეჭდვის ხარისხი	წინასწარ დაპრესვა მოსაშორებლად	ცხელი	თბილი	ცივი	ხელის/სახლის უთი	პურგამენძით დაფარვა	ხელახლა არესით დაწოლა და განუღვა	დამტავი ფორის მოშორება
JET-PRO SS (Soft Stretch)	◆	***	***	◆	◆	◆	◆	▲	◆	■	■	
3G JET OPAQUE	◆	***	***	◆	◆			◆	***	◆		◆



◆ კი ● ნებაყოფლობითი ▲ თუ → ■ მამინ \*\*\* სპეციალური პარამეტრებით, დიზაინის გათვალისწინებით

## ბეჭდვის ინსტრუქცია:

1. დაბეჭდეთ სურათი სარკულად
2. თუ გსურთ, მოაჭერით დაუბეჭდავი სივრცეები



თერმო პრესი დაყენებული უნდა იყოს **190°C** -ზე, საშუალოდან ძლიერ დანოლაზე, 30 წამზე

## გადაყვანამდე:

1. მოამზადეთ ქსოვილი - თერმო პრესის საშუალებით დარწმუნდით რომ ქსოვილის ზედაპირი მშრალია და არ აქვს ნაკეცები.

## გადაყვანის ინსტრუქცია:

1. დაადეთ ქსოვილს ფურცელი ნაბეჭდი მხრიდან (ფურცლის უკანა მხარეს უნდა ხედავდეთ).
2. მოათავსეთ თერმოპრესის ქვეშ და დააწეით 30 წამის განმავლობაში 190°C, საშუალოდან მაღალ წნევამდე (3-დან 5 ბარამდე).
3. დააცადეთ ფურცელს ოდნავ გაგრილება, ისე რომ ხელები არ დაინვათ.
4. ააძრეთ ფურცელი სანამ ის ცხელია თანაბარი მოძრაობით (ფურცლის აძრობა შესაძლებელია ნებისმიერ ტემპერატურაზე, დამოკიდებულია იმაზე თუ როგორი შედეგის მიღება გსურთ - როგორი ფაქტურის ზედაპირის, იხ. ცხრილი პირველ გვერდზე)
5. ურბილესი შედეგისთვის სწრაფად განელეთ ქსოვილი ყველა მხარეს სანამ ის ცხელია. თუ გაციების შემდეგ ააძრობთ, სწრაფად კვლავ მოათავსეთ თერმო პრესის ქვეშ და დააწეით პერგამენტის ქაღალდით ან ტეფლონის ფურცლით

## რეცხვის ინსტრუქცია:

გადმოაბრუნეთ ქსოვილი (ნაბეჭდი მხარე შიგნით რომ მოექცეს) და გარეცხეთ ცივ წყალში რბილი სარეცხი საშუალების გამოყენებით. არ გამოიყენოთ მათეთრებელი. საშრობ მანქანაში დაბალი სითბოს რეჟიმზე გააშრეთ. თუკი გადაწყვეტთ ნაბეჭდი ადგილის გაუთოვებას, დააფარეთ სურათს პერგამენტი (ან საცხობი ქაღალდი) და განელეთ სანამ ის ცხელია.

## ბეჭდვის ინსტრუქცია:

1. დაბეჭდეთ სურათი ფურცლის თეთრ მხარეს, არა-სარკულად, ისე, რომ გამოსახულებას სწორად ხედავდეთ
2. თუ გსურთ, მოაჭერით დაუბეჭდავი სივრცეები.



თერმო პრესი დაყენებული უნდა იყოს **177°C** -ზე, საშუალოდან ძლიერ დანოლაზე, 30 წამზე

## გადაყვანამდე:

1. მოამზადეთ ქსოვილი, დარწმუნდით რომ ზედაპირი სუფთა, მშრალი და უნაოჭოა ტანსაცმლის საწმენდისა და თერმო პრესის დახმარებით.

## გადაყვანის ინსტრუქცია:


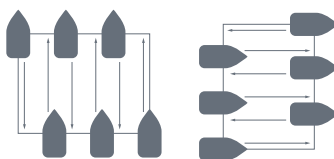
1. ოდნავ მოხარეთ კუთხე ნაბეჭდისთვის ფურცლის უკანა დამცავი ფენის მოსაძრობად.
2. დაადეთ ქსოვილს ფურცელი ისე, რომ ნაბეჭდი მხარე ზემოდან ჩანდეს (სწორი გამოსახულება თქვენ გიყურებდეთ).
3. სრულად დააფარეთ სურათი ერთი ცალი პერგამენტის ქაღალდით/ტეფლონის ფურცლით.
4. დააწეით თერმო პრესით 30 წამის განმავლობაში 190 °C-ზე, საშუალოდან დიდამდე წნევით (3-დან 5 ბარამდე).
5. გაციების შემდეგ, ააძრეთ პერგამენტის/ტეფლონის ფურცელი თანაბარი მოძრაობით.

## რეცხვის ინსტრუქცია:

გადმოაბრუნეთ ქსოვილი (ნაბეჭდი მხარე შიგნით რომ მოექცეს) და გარეცხეთ ცივ წყალში რბილი სარეცხი საშუალების გამოყენებით. არ გამოიყენოთ მათეთრებელი. საშრობ მანქანაში დაბალი სითბოს რეჟიმზე გააშრეთ. თუკი გადაწყვეტთ ნაბეჭდი ადგილის გაუთოვებას, დააფარეთ სურათს პერგამენტის (საცხობი) ქაღალდი.

**მნიშვნელოვანი:** პრინტერები და თერმო პრესები განსხვავდებიან სიზუსტით. ეს ფურცლები ტესტირებულია ბევრი სხვადასხვა პრინტერისა და თერმო პრესის გამოყენებით და მიღებულია შესანიშნავი შედეგები. მიუხედავად ამისა, რეკომენდაციას გინევთ თავად დატესტოთ ფურცლები თქვენი აღჭურვილობის მეშვეობით საუკეთესო შედეგის მისაღებად.

# ბეჭდვისა და ხელის უთოთი გადაყვანის ინსტრუქცია

	JET PRO®SS	3G JET OPAQUE®
ბეჭდვა:	<ol style="list-style-type: none"> <li>დაბეჭდვით სურათი თეთრ, უნარწერო მხარეს სარკულად</li> <li>თუ გსურთ მოაჭერით დაუბეჭდავი ნაწილები</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>დაბეჭდვით სურათი ფურცლის თეთრ, უნარწერო მხარეს სწორი მიმართულებით (პირდაპირ)</li> <li>თუ გსურთ მოაჭერით დაუბეჭდავი სივრცეები</li> <li>ააძრეთ დამცავი ფურცელი თერმო ფირს</li> </ol> <p><b>შენიშვნა:</b> კუთხის მოხრა/ "თავის აწვევინება" შესაძლოა დაგეხმაროთ დამცავი ფენის მოშორებაში.</p>
გადაყვანამდე:	<ol style="list-style-type: none"> <li>გაცხელებით უთო ყველაზე მაღალ რეჟიმზე - არ გამოიყენოთ ორთქლი (დაცალეთ წყლისგან)</li> <li>გადაყვანისთვის გამოიყენეთ გლუვი, სითბოგამძლე, მყარი ზედაპირი; არ გამოიყენოთ საუთაო მაგიდა.</li> <li>დააფინეთ ზედაპირზე ბამბის ქსოვილი (მაგ. ბალიშის პირი) და გააუთოეთ ნაკეცების მოსაშორებლად.</li> <li>ზემოდან დაადეთ ის ქსოვილი, რომელზეც აპირებთ სურათის გადაყვანას და გააუთოეთ.</li> </ol>	
გადაყვანა:	<ol style="list-style-type: none"> <li>დაადეთ გადასაყვანი სურათი ქსოვილს ისე, რომ სურათის მხარე ეხებოდეს ზედაპირს (ფურცლის უკანა მხარე თქვენ გიყურებდეთ).</li> <li>დააწეით უთოთი მძიმედ, 2 ხელით, გაუსვით ზემოდან ქვემოთ (ვერტიკალურად) მთელ სურათზე 90 წამის განმავლობაში, შემდეგ გაიმეორეთ იგივე მარცხნიდან მარჯვნივ (ჰორიზონტალურად) 90 წამი.</li> <li>ააძრეთ დამცავი ფირი სურათს გაუთოების დასრულებიდან დაახ. 2 წუთის შემდეგ.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>დადეთ სურათი ქსოვილზე ისე, რომ ნახატი თქვენ გიყურებდეთ სწორი მიმართულებით</li> <li>ბოლომდე დაფარეთ სურათი პერგამენტის ქაღალდით</li> <li>დააწეით უთოთი მძიმედ, 2 ხელის მეშვეობით და გაუსვით ზემოდან ქვემოთ მთელი სურათის გასწვრივ 90 წამის განმავლობაში. შემდეგ გაიმეორეთ იგივე მარცხნიდან მარჯვნივ (ჰორიზონტალურად) 90 წამი (დიაგრამის მიხედვით).</li> <li>დაელოდეთ სანამ თერმულად გადასაყვანი ფურცელი ბოლომდე გაცივდება და შემდეგ ააძრეთ პერგამენტის ქაღალდი.</li> </ol>
		<p><b>გაითვალისწინეთ:</b> პატარა გადასაყვანი სურათებისთვის (A4-ზე ნახევარი ან ნაკლები) გაუთოების დრო მცირდება 45 წამამდე ვერტიკალური მიმართულებისთვის და 45 წამამდე - ჰორიზონტალური. თუკი გადასაყვანი სივრცის ფართობი უთოზე პატარაა, საჭიროა 30 წამი დიდი დანოლით (იხ. ცხრილი)</p>
რეცხვა:	<p>გადმოაბრუნეთ ქსოვილი (ნაბეჭდი მხარე შიგნით რომ მოექცეს) და გარეცხეთ ცივ წყალში რბილი სარეცხი საშუალებით. არ გამოიყენოთ მათეთრებელი. საშრობ მანქანაში დაბალი სითბოს რეჟიმზე გააშრეთ. თუკი გადაწყვეთ ნაბეჭდი ადგილის გაუთოვებას, დააფარეთ სურათს პერგამენტის (საცხობი) ქაღალდი.</p>	

## ფურცლის ზომები და გაუთოების დრო

მიახლოებითი ზომა	გაუთოების დრო თითო მიმართულებისთვის
22 x 28 სმ (A4)	90 წამი
14 x 20 სმ	45 წამი
10 x 28 სმ	30 წამი
28 x 43 სმ	90 წამი პირველ ნახევარზე, შემდეგ 90 წამი მეორე ნახევარზე. არ გაამოძრაოთ ფურცელი გადაყვანის პროცესში.

**შენიშვნა:** პრინტერები და თერმო პრესები განსხვავდებიან სიზუსტით. ეს პროდუქტები ტესტირებულია ბევრი სხვადასხვა პრინტერისა და თერმო პრესის გამოყენებით და მიღებულია შესანიშნავი შედეგები. მიუხედავად ამისა, რეკომენდაციას გინებთ თავად დატესტოთ ფურცლები თქვენი აღჭურვილობის მეშვეობით საუკეთესო შედეგის მისაღებად.

